

## Lehrgangsinhalte Praktische Ausbildung

**Modul 1:** Grundkenntnisse im WIG-Schweißen zu erlangen und die Fähigkeit, Kehlnähte am Blechen in den Positionen PA, PB, PF, PD und PG herzustellen, t 2 – 4 mm.

**Modul 2:** Kenntnisse im relevanten WIG-Schweißprozess erlangen und die Fähigkeit einseitig geschweißte Stumpfnähte an Blechen in den Positionen PA und PF herzustellen.



**Modul 3-5:** Kenntnisse im relevanten WIG-Schweißprozesse erlangen und die Fähigkeit einseitig geschweißte Stumpfnähte an Rohren in den Positionen PA, PF, PC herzustellen  
In den Werkstoffen: Stahl, CrNi und Alu



## Unser Ausbildungszentrum

### Ihre Ansprechpartner:

Institutsleiter:	Johann Egger
Sekretariat:	Elke Egger
Schweißtechnik:	Jochen Eggert
Metalltechnik:	Johann Egger



Einsteinstr. 26 • 89407 Dillingen

Telefon 09071 / 7290791

Fax 09071 / 7290793

email: [bwz-nordschwaben@t-online.de](mailto:bwz-nordschwaben@t-online.de)  
[www.bwz-nordschwaben.de](http://www.bwz-nordschwaben.de)

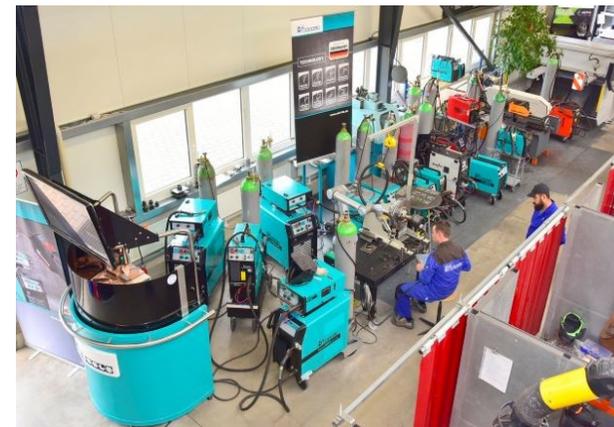


DVS - Schweißkursstätte  
Metallwerkstätte

## Internationaler WIG- Rohrschweißer

Modul 3  
Dauer: 207 UE (23 Tage)

**Start: Individuell**



**Maßnahme Nr.: 819 160 2023**

Die Qualitätsanforderungen für die schweißtechnische Fertigung verlangen den Nachweis des Fachwissens und der Handfertigkeiten des Schweißers (Schweißprüfzeugnisse). Schweißprozesse werden in großen Umfang zur Herstellung metallischer Erzeugnisse eingesetzt und nehmen in vielen Betrieben eine Schlüsselstellung in der Fertigung ein. Die Schweißtechnische Kursstätte BWZ-Nordschwaben GmbH bildet in allen Handschweißverfahren aus. Die Ausbildung erfolgt nach europa- /weltweit anerkannten Ausbildungsrichtlinien in den unterschiedlichsten Werkstoffen und endet mit der Schweißprüfung nach ISO 9606-1 und ISO 9606-2.